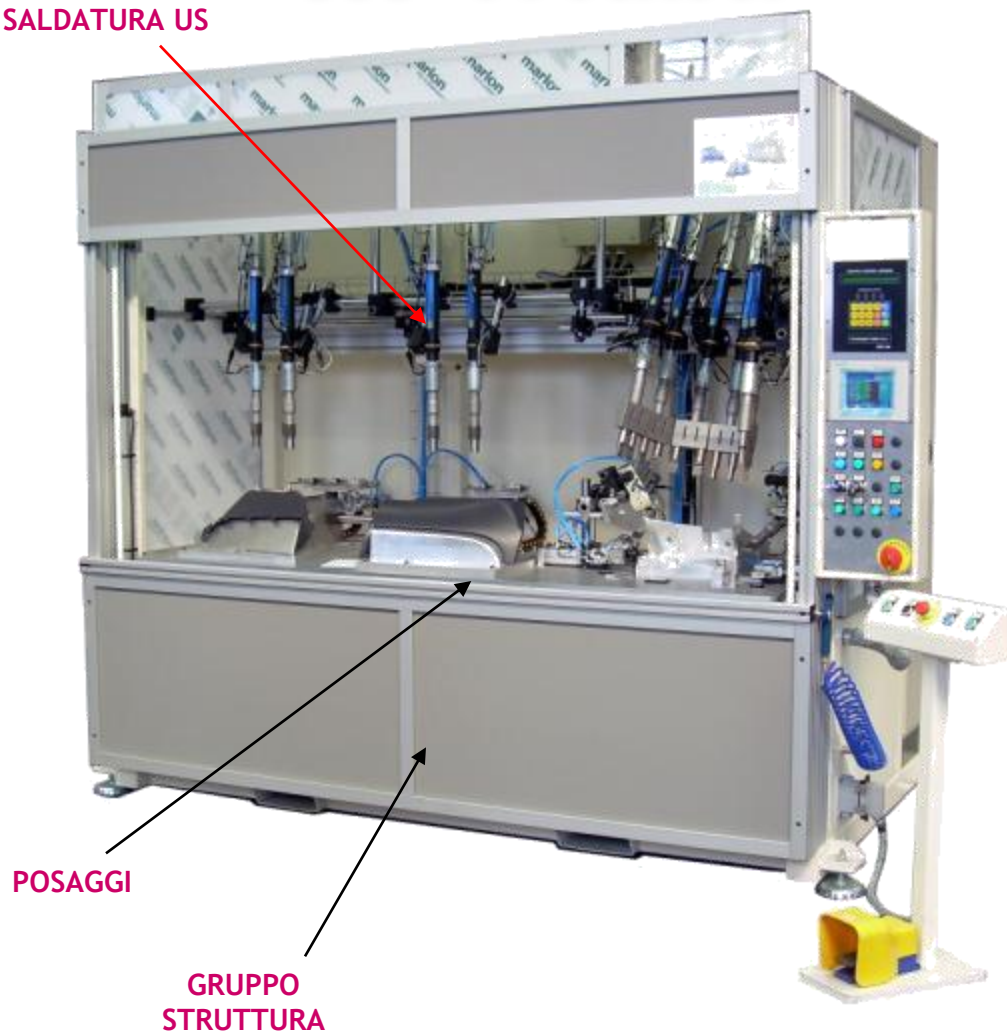


## SUS - 3 POSAGGI

UNITA' DI  
SALDATURA US



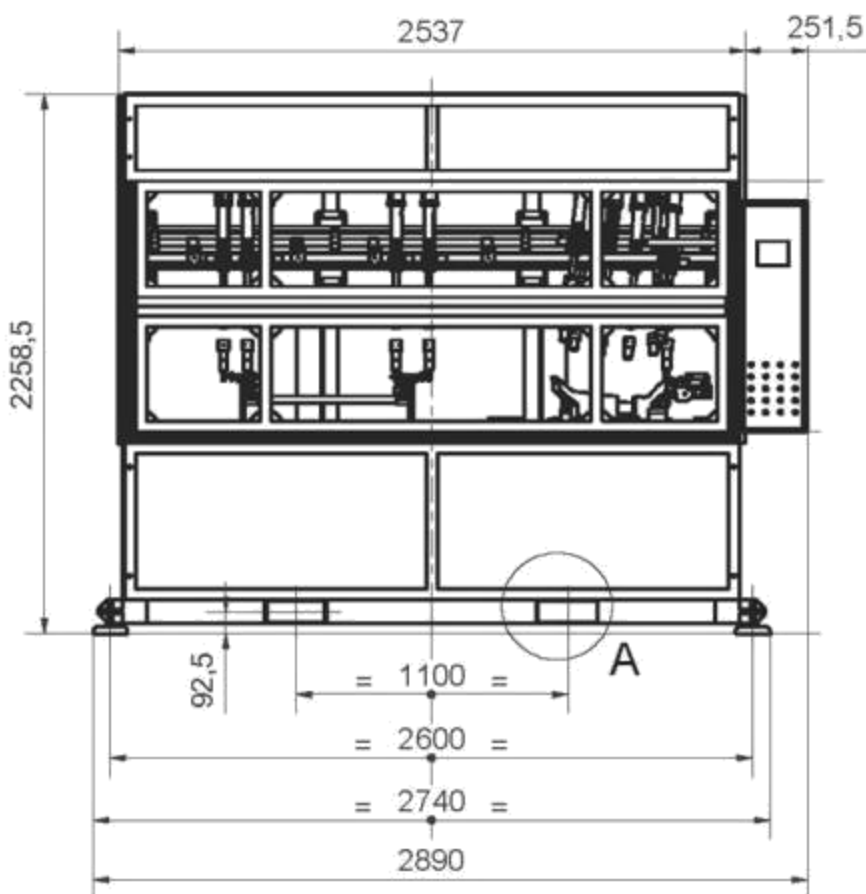
POSAGGI

GRUPPO  
STRUTTURA

Questa saldatrice è stata concepita per assemblare particolari di materiale termoplastico a mezzo fusione localizzata di particolari di medie dimensioni (es. plastiche interne autovettura); per ottenere un buon risultato di saldatura è necessario costruire e montare sulla macchina una speciale attrezzatura

### **La saldatrice è composta di:**

- Una struttura di supporto in tubolari elettro-saldati, dotata di ripari perimetrali, varco operatore e cancello frontale di sicurezza;
- Tale cancello è scorrevole con movimento dal basso verso l'alto e serve a proteggere l'operatore da eventuali contatti con parti in movimento. Esso è dotato di costa elettrica di sicurezza che in caso di intromissione di un corpo estraneo provvede a fermare i movimenti della macchina;
- Tre posaggi di contenimento pezzi in cui viene alloggiato il pezzo da saldare;
- Unità di saldatura ad ultrasuoni;
- Sistemi di controllo.



### DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA (mm)	2890
PROFONDITA' MASSIMA (mm)	1527
ALTEZZA MASSIMA (mm)	2260
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	2500
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	5 max
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac - Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Pmin. 0,4 Mpa; Pmax 0,6Mpa
TEMPO CICLO	Circa 35'' (carico/scarico pezzi escluso)
ALTEZZA PIANO DI LAVORO "Hpl"	900mm da terra (esclusa attrezzatura)
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB