

Design e tecnica uniti insieme: CPE50 - CPE60

Semplicità e Potenza: un binomio vincente

La notevole semplicità di utilizzo insieme alla elevata affidabilità fanno sì che le CPE50-60 trovino diverse applicazioni: si prestano nelle linee di produzione così come nelle stazioni robotizzate circolari.

Le nuove unità sono state studiate nei minimi particolari. Eventuali shift della frequenza dovuti al riscaldamento del gruppo acustico in seguito alla lavorazione, sono corretti automaticamente (con un range di correzione sufficientemente elevato) in modo da ottenere un rendimento costante nel tempo.

Le saldatrici della linea CPE sono molto versatili: infatti è possibile scegliere tre tipi di funzionamento grazie ai quali si coprono tutte le esigenze di lavoro.

La sintonizzazione del generatore con il gruppo acustico viene effettuata elettronicamente rendendo facile e soprattutto comoda l'operazione iniziale di messa a punto.

Grazie alla modularità con cui sono state realizzate, risulta particolarmente semplice e veloce poter effettuare le operazioni di manutenzione, riducendo notevolmente i tempi di intervento.

Software basato su un sistema operativo multifunzionale/tempo-reale con protezione dei parametri di lavoro sia hardware che software.

Inoltre, le CPE50 sono dotate di tastiera a membrana antipolvere provvista di otto tasti grazie ai quali è possibile gestire tutti i parametri che intervengono nel processo di saldatura. Mentre le CPE60 sono dotate di "touch-screen".

Esiste un modello di CPE senza Encoder. Questa tipologia funziona sia a tempo che ad energia e la gestione della movimentazione del gruppo acustico viene garantita da un PLC esterno.

Con le nuove saldatrici CPE60 sarà inoltre possibile il controllo dell'ampiezza durante tutta la fase di saldatura.

Sia il modello CPE50 che 60 sono infine dotati di elettrovalvola proporzionale.



Saldatrice Standard CPE50:
linea innovativa con design progettato nei minimi particolari



Pannello di controllo per saldatrice CPE50

L'Assistenza è garantita anche on-line per offrirvi un Servizio rapido ed efficace

DESCRIZIONE TECNICA

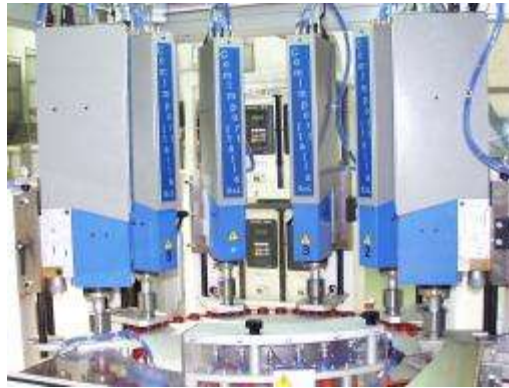
Caratteristiche Principali

- Possibilità di regolare sia la rotazione che la planarità del sonotrodo.
- Supporto del gruppo acustico appositamente studiato per rendere semplice e veloce il suo fissaggio.
- Raffreddamento del gruppo acustico.
- Funzionamento normale, semiautomatico, automatico.
- Indicazione della potenza di uscita.
- Possibilità di impiego sulla stessa saldatrice del generatore da 1000 Watt o 2000 Watt.
- Limitazione della corsa e della battuta.
- Encoder per una misura di precisione della quota di saldatura.
- Riconoscimento presenza pezzo.
- Immagazzinamento dati di saldatura per uso statistica.
- Sistema di auto-protezione del generatore (OVERLOAD).
- Regolazione attiva della frequenza.
- Regolazione della pressione nelle diverse fasi della saldatura.
- Touchscreen (Solo su CPE60)
- Elettrovalvola proporzionale



Saldatrice CPE50 Standard

Semplicità e potenza: un binomio vincente



CPE50: Applicazione ad elementi separati

Caratteristiche Tecniche

Tensione Frequenza di rete	220-230 V 50-60Hz
Frequenza di lavoro	20 KHz – 30KHz
Potenza di uscita	1000 Watt – 2000 Watt
Pressione pneumatica	min. 0.1 Mpa – max. 0.8 MPa
Valvola proporzionale	Standard
Controllo	Interno o con PLC
Modi di saldatura	- Tempo costante - Quota costante - Quota fusione costante - Energia
Interfaccia con pc e stampante	Standard
Software	Comimport Italia S.r.l.
Touchscreen	Solo su CPE60
Ingombro	CPE50: L=550 P=850 H=1100 (misure in mm)
Peso	120 Kg (saldatrice CPE50 standard)