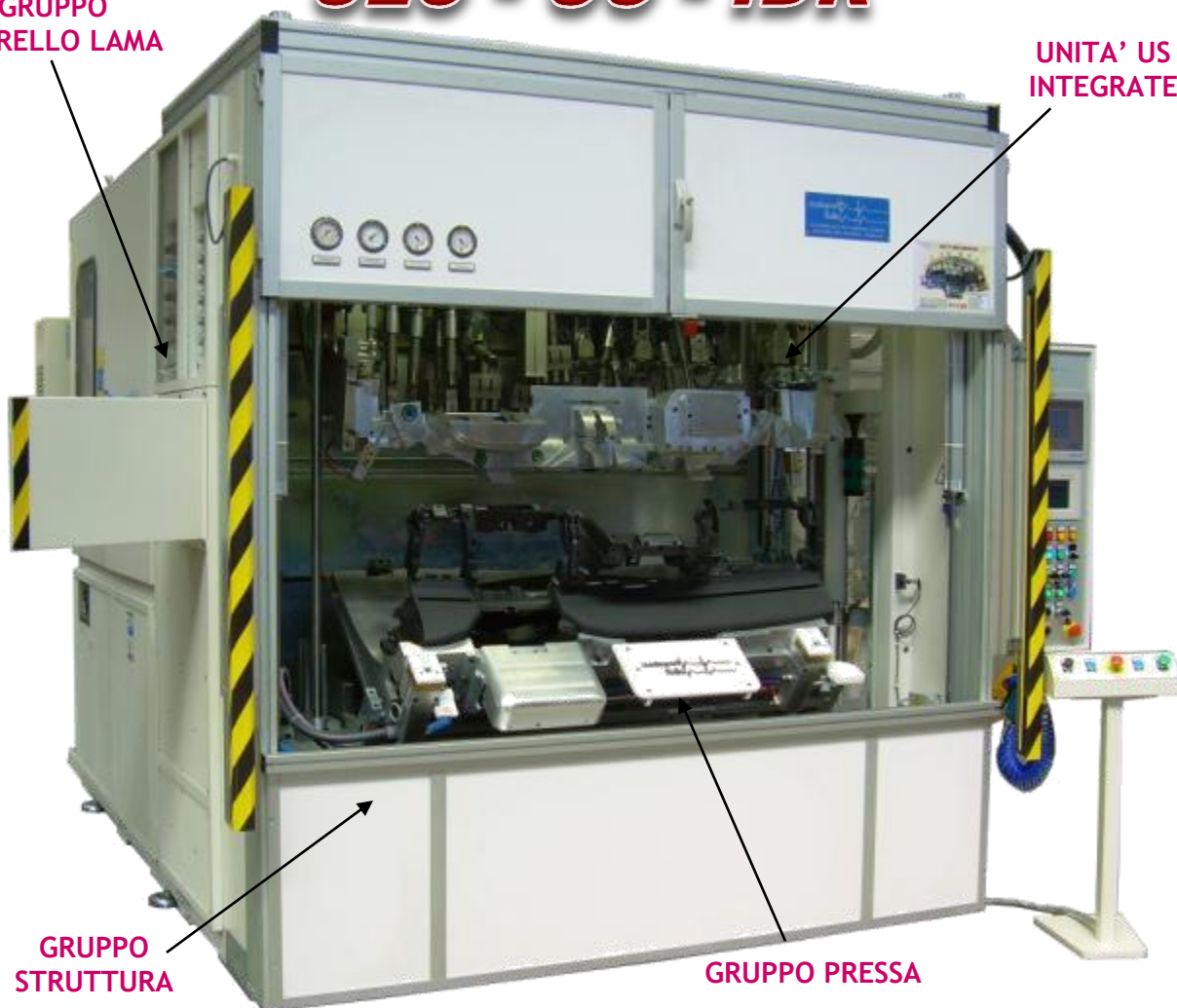


SLC - US - IDR

GRUPPO
CARRELLO LAMA

UNITA' US
INTEGRATE



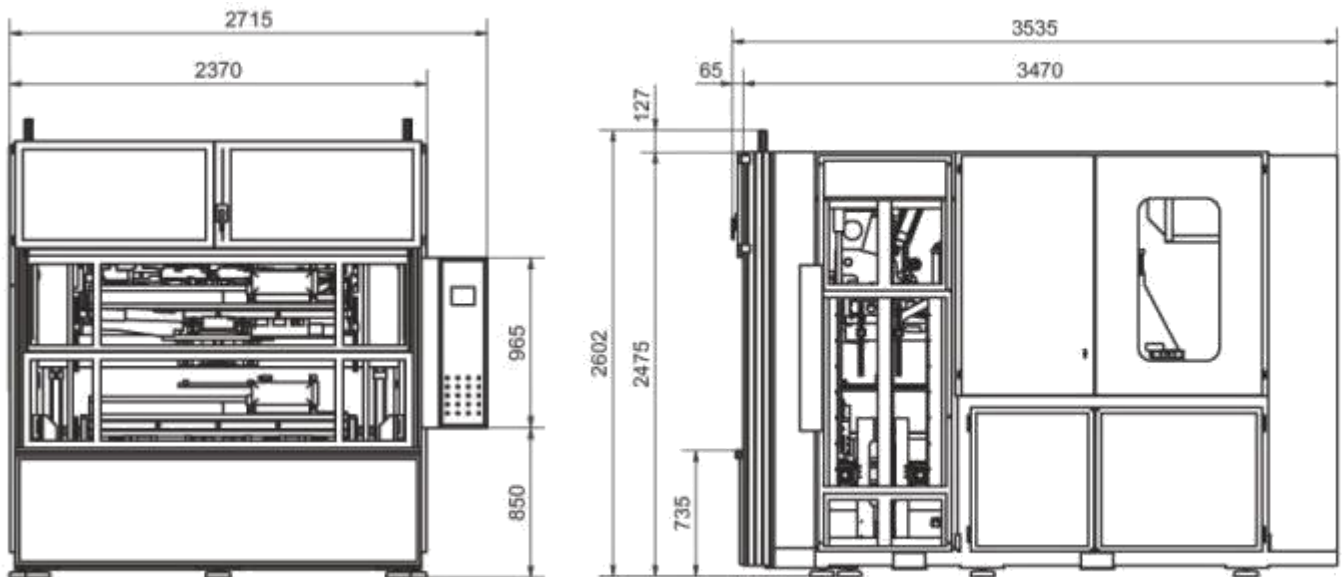
GRUPPO
STRUTTURA

GRUPPO PRESSA

Questa saldatrice è stata concepita per assemblare particolari di materiale termoplastico a mezzo fusione di grandi dimensioni (es. plancia autovettura): la saldatura avviene attraverso l'utilizzo della tecnologia a lama calda abbinata a quella della saldatura a ultrasuoni.

La saldatrice è composta di:

- Una struttura di supporto in tubolari elettro-saldati, dotata di ripari perimetrali, varco operatore e cancello frontale di sicurezza; tale cancello è scorrevole con movimento dal basso verso l'alto e serve a proteggere l'operatore da eventuali contatti con zone ad alta temperatura o parti in movimento. A protezione ulteriore del varco operatore è inoltre installata una barriera fotoelettrica di sicurezza che, se oltrepassata, interviene bloccando qualsiasi movimento della saldatrice;
- Un'unità mobile verticale, denominata "pressa" (o "testa"), su cui viene fissato il posaggio inferiore;
- Un carrello lama calda, per movimentare la stessa dalla posizione di riposo alla posizione di saldatura e viceversa;
- Due posaggi di contenimento pezzi: posaggio inferiore mobile, facente parte del gruppo pressa, e posaggio superiore dotato di sistema di ribaltamento per agevolare le operazioni di carico e scarico pezzi;
- Unità di saldatura ad ultrasuoni;
- Sistemi di controllo.



DIMENSIONI DELLA MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

LARGHEZZA MASSIMA (mm)	2715
PROFONDITA' MASSIMA (mm)	3535
ALTEZZA MASSIMA (mm)	2602
PESO APPROSSIMATIVO (Kg)	4500
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (Kw)	90 max
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 Vac - Trifase + Terra + Neutro
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Pmin. 0,4 Mpa; Pmax 0,6Mpa
TEMPO CICLO	Circa 57" (carico/scarico pezzi escluso)
ALTEZZA PIANO DI LAVORO "Hpl"	930mm da terra (esclusa attrezzatura)
RUMOROSITA' COMPLESSIVA MACCHINA	Inferiore a 80 dB